



特許証
(CERTIFICATE OF PATENT)

特許第7200141号
(PATENT NUMBER)

発明の名称
(TITLE OF THE INVENTION)

電解研磨方法および装置

特許権者
(PATENTEE)

兵庫県姫路市白浜町甲402番地

マルイ鍍金工業株式会社

岩手県盛岡市手代森第5地割19番10

東日本機電開発 株式会社

発明者
(INVENTOR)

井田 義明
山口 隆宣

その他別紙記載

出願番号
(APPLICATION NUMBER)

特願2019-569059

出願日
(FILING DATE)

平成31年 1月24日(January 24, 2019)

登録日
(REGISTRATION DATE)

令和 4年12月23日(December 23, 2022)

この発明は、特許するものと確定し、特許原簿に登録されたことを証する。
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

令和 4年12月23日(December 23, 2022)

特許庁長官
(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

濱野 幸一



特許証
(CERTIFICATE OF PATENT)

(続葉 1)

特許第7200141号 (PATENT NUMBER)

特願2019-569059 (APPLICATION NUMBER)

特許権者
(PATENTEE)

岩手県北上市二子町秋子沢118番地8

株式会社WING

発明者
(INVENTOR)

千 仁 水 赤 宮 高 姉 早 文 加 佐
ヨ 井 戸 堀 野 橋 帯 野 珠 藤 伯
ウ 谷
ハ 啓 卓 健 福 康 仁 郎 茂 学
ン 介 剛 央 一 巳 則 司 樹 行
ビ ジ ェ イ
秀 昭

[以下余白]